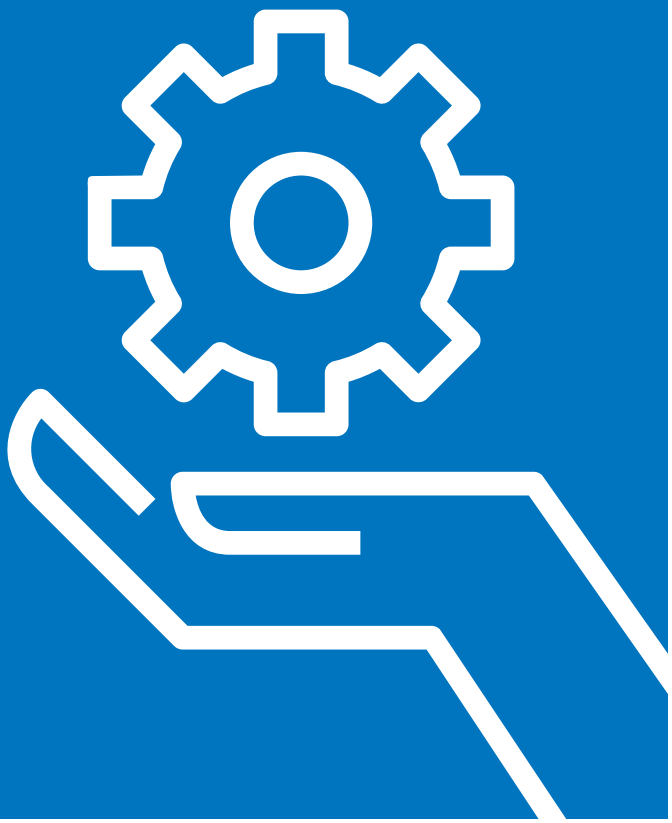
Röchling

Industrial

Installationsanleitung
Installation guide

Trovidur® EC Clad



Inhalt
Content

Vorbereitung	3
Umsetzung	4
Prozesshinweise	5
Reinigung	6
Untergrund	7
Untergrund vorbereiten	8
Klebstoff anmischen und aufbringen	9 – 10
Anbringen und Ausrichten der Platten sowie Andrücken mit Andruckrolle	11 – 12
Dehnungsfuge	13
Innen- und Außenecken	14
Schneiden mit der Stichsäge und Glätten der Kanten mit einem Entgrater	15

Preparation	3
Realisation	4
Processing indications	5
Cleaning	6
Substrate	7
Substrate preparation	8
Adhesive mixing and applications	9 – 10
Application and adjustment of the sheet, pushing and rubbing with pressure roller	11 – 12
Expansion joint	13
Inner and outer corners	14
Cutting with a jigsaw and smoothening of the edges with a countersink tool	15

Trovidur® EC-Clad

Installation von Trovidur® EC-Clad Wandverkleidungselementen

Für die Verklebung von Wandverkleidungselementen ist die Verwendung eines geeigneten 2-Komponenten-Polyurethanklebstoffs empfehlenswert. Es ist ebenfalls möglich 1K-PU-Systeme zu verwenden, es muss jedoch berücksichtigt werden, dass diese eine gewisse Menge an Feuchtigkeit zum Abbinden benötigen. Dies ist auf sehr trockenen Untergründen u. U. nicht gegeben. Bitte beachten Sie hier die Empfehlungen des Klebstoffherstellers.

Das Plattenmaterial muss chargenweise verarbeitet werden; ist ein Mischen der Chargen erforderlich, muss vor der Installation ein visueller Abgleich erfolgen, um Farbabweichungen auszuschließen.

Installation of Trovidur® EC-Clad wall cladding elements

For the adhesion of wall cladding elements it is recommended to use a suitable two-part PUR adhesive. It is also possible to use one-part PU systems, but it has to be taken into consideration that those systems need a certain amount of moisture for the curing process which might not be given on very dry substrates. Please follow the recommendations provided by the adhesive manufacturer.

The sheet material must be processed by batch; if mixing batches is required, a visual inspection must be performed before installation to eliminate color deviations.

Vorbereitung

Die Wandkonstruktion, bzw. die Wandoberfläche, muss trocken, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein. Die Beschaffenheit alter Anstriche ist elementar für die Haftkraft der verklebten Elemente. Ist der Untergrund nicht tragfähig und nicht ausreichend belastbar, müssen alte Beschichtungen zunächst entfernt werden. Damit ein gutes Klebeergebnis sichergestellt ist, sind Vortests empfehlenswert, auch ein Primeranstrich kann die Haftkraft verbessern. Die Platten sind von Haus aus gut zu verkleben, aus produktionstechnischen Gründen können jedoch Spuren von Gleitmitteln an der Oberfläche zurückbleiben. Daher empfiehlt sich eine Vorreinigung, z. B. mit Isopropanol-Alkohol, um ein optimales Klebeergebnis zu erreichen. Es ist sicherzustellen, dass die Installation bei Raumtemperatur durchgeführt wird. Alle Materialien müssen mindestens 24 Stunden vor der Installation im Raum konditioniert werden, im Winter möglicherweise länger, insbesondere wenn die Platten gestapelt gelagert werden.

Preparation

The wall construction and espacially the wall surface must be dry, free of dust and grease, and sustainable. The consistency of paints, coatings etc. is elementary for the strength of the adhered elements. If the substrate is not sound and resilient, old paints and coatings have to be removed first. To ensure the bonding on the different substrates, preliminary tests are recommended. Also, a primer system can increase the strength of the bond. Initially, the sheets can be glued very well, but due to the production process, traces of lubricants may remain on the surface. Therefore, a pre-cleaning, e.g. with isopropyl alcohol, is recommended in order to achieve an optimal bonding result. Please make sure that the installation is done at room temperature. Prior to installation, all materials must be conditioned in the room for at least 24 hours, possibly longer in winter, especially if the sheets are stored in a stack.

Umsetzung

Für eine kontrollierte Verklebung und zur Unterstützung des Härteprozesses kann ein doppelseitiges Klebeband verwendet werden. Das Klebeband stellt eine gute Anfangshaftung sicher. Bringen Sie das Klebeband längsseits auf der Plattenrückseite nahe dem Plattenrand an, der Abstand sollte ≤ 500 mm betragen. Anschließend wird der Klebstoff gleichmäßig und vollflächig mit einer Zahnspachtel (B2 oder B3, abhängig von der Beschaffenheit/Rauigkeit des Untergrunds) auf die Rückseite der Trovidur® EC-Clad-Elemente aufgetragen. Im nächsten Schritt wird die Schutzfolie des Klebebandes entfernt. Nun werden die Platten an der Wand angebracht. Nach Ausrichtung durch Drücken und Reiben im Bereich des Klebebandes wird die Anfangshaftung hergestellt. Anschließend werden die Bewegungen auf die gesamte Fläche ausgeweitet, um eine gleichmäßige Benetzung mit dem Klebstoff sicherzustellen. Zwischen zwei Platten muss eine Dehnungsfuge von 2–5 mm (je nach zu erwartendem Temperaturbereich innerhalb des Raumes) berücksichtigt werden. Unmittelbar nach Montage ist die Funktionsstabilität gegeben, die Endfestigkeit wird am Folgetag erreicht.

Die Dehnungsfugen können mit einem Dichtmittel, mit 1- bzw. 2-teiligen Profilen oder durch Warmgasschweißen verschlossen werden.

Realisation

For a controlled adhesion and to support the curing process of the glue, a double-sided adhesive tape can be used. The tape ensures a good tack right from the beginning. Apply it lengthwise on the reverse side of the elements, close to the border. The distance of the fixing films should be ≤ 500 mm. The adhesive is then applied evenly and over the entire surface with a notched trowel (B2 or B3, depending on the roughness of the wall surface) on the reverse side of theTrovidur® EC-Clad elements. In the next step, the protective film of the double-sided adhesive tape is removed. Then, the sheets are attached to the wall. After the alignment, an initial adhesion is established by pressing and rubbing in the region of the adhesive tape. Subsequently, the movements are extended to the entire surface to ensure uniform wetting with the adhesive. Between two sheets, an expansion joint of 2–5 mm (depending on the expected temperature range within the room) must be taken into account. Immediately after installation, the functional stability is given. The final strength of the bonded cladding sheets is reached on the following day.

Expansion joints can be closed with sealant, 1- or 2-part profile systems, or by hot gas welding.

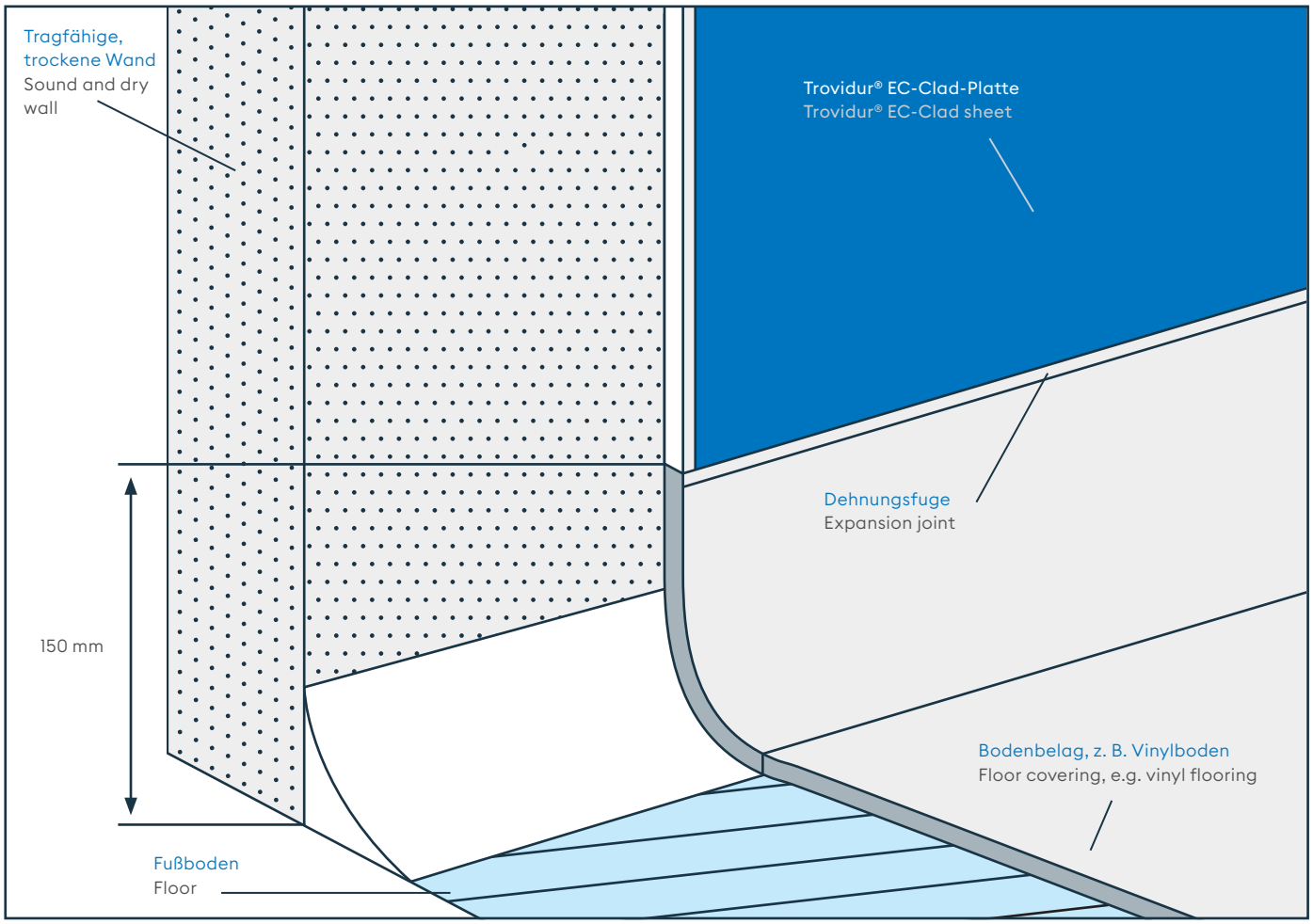
Prozesshinweise

Kleben von Aluminium: ausschließlich auf vorbehandelten oder lackierten Oberflächen. Blankes Aluminium kann nicht permanent und alterungsbeständig ohne Vorbehandlung der Klebefläche verklebt werden. Vor dem Hintergrund von Spannungen durch wechselnde Umgebungstemperaturen muss insbesondere die Verklebung von Materialien mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten unter Berücksichtigung ihrer Langzeitstabilität beurteilt werden. Schutzfolien sind unmittelbar nach Installation zu entfernen.

Processing indications

Bonding of aluminium: on chemically pre-treated or lacquered surfaces only. Blank aluminium cannot be glued in a permanent and ageing resistant way without pre-treatment of the adherend. Especially the bonding of materials with different thermal expansion coefficients has to be evaluated in consideration of their long-term stability, which can be affected by changing ambient temperatures. Protective films have to be removed immediately after installation.

Anschluss an den Bodenbelag
Connection to flooring



Reinigung

Klebereste müssen vor der Aushärtung mit einem geeigneten Reiniger entfernt werden. Die Entfernung von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich, wodurch die Oberfläche beschädigt werden kann. Es muss sichergestellt werden, dass nach dem Reinigen kein Klebstofffilm an der Oberfläche zurückbleibt, da dieser unter Einfluss von UV-Strahlung die Farbe ändern kann.

Für die Unterhaltsreinigung empfehlen wir warmes Wasser mit einer kleinen Menge Neutralseife und ein weiches Tuch. Abrasive Reinigungsmethoden und die Verwendung von Lösemitteln sind nicht zulässig!

Cleaning

Leaked adhesive must be removed immediately with a suitable cleaner while it is not hardened. Cleaning of hardened adhesive is usually only mechanically possible, which can damage the surface. It has to be ensured that no adhesive film remains on the surface, since it can discolour under the influence of UV radiation.

For maintenance cleaning we recommend warm water with a small amount of neutral soap and a soft cloth. Abrasive cleaning methods and solvents are not allowed!

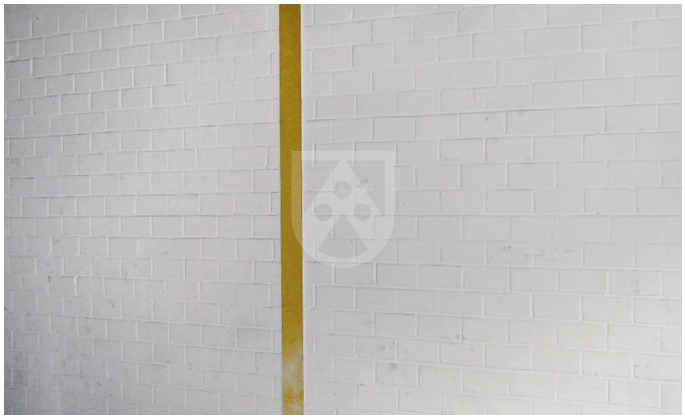


Installationsanleitung

Der Untergrund muss glatt, trocken und tragfähig sein.



Ziegelwand
Brick wall



Sandstein
Sandstone



Gasbeton
Gas concrete



Gipskarton
Plasterboard



Alte Fliesen
Old tiles

Installation guide

The substrate must be smooth, dry and sound.

Untergrund vorbereiten, von Staub befreien, ggf. grundieren und Unebenheiten ausgleichen

Substrate preparation, dust removal, priming and leveling of unevenness, if applicable



1

Klebefertiger Untergrund

Adhesion-ready substrate

2

Glatte, tragfähige Wand

Smooth, sustainable wall





3

Sandige Untergründe ggf. grundieren

If necessary, prime sandy substrates

Anmischen des 2K-PUR-Klebstoffs

Mixing of the 2K-PUR adhesive



1

2K-PUR-Klebstoff: Härter- und Binderkomponente

2K-PUR adhesive: hardener and binder component

2

Härter und Binder zusammenführen

Merging of hardener and binder





3

Die Komponenten werden direkt im Eimer verarbeitet

The components can be processed in the bucket

4

Die Komponenten werden mit einem Rührquirl homogen vermischt

The components are mixed homogeneously with a stirrer



Auftragen des 2K-PUR-Klebstoffs

Application of the 2K-PUR adhesive



1

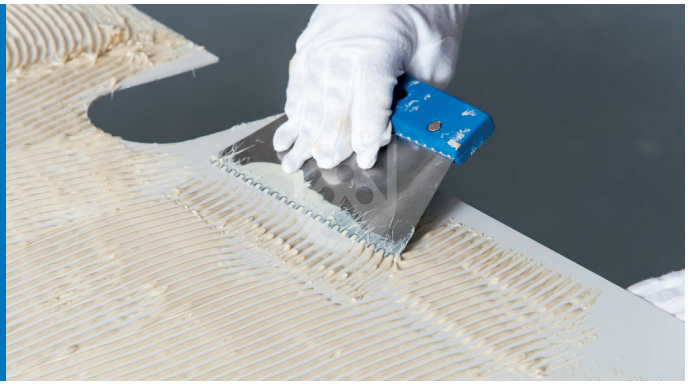
Auftragen des Klebstoffs mittels Zahnspachtel

Application of the adhesive with a notched trowel

2

Verteilen des Klebstoffs bis zum Rand

Distribution of the adhesive to the edges





3

Gleichmäßige und vollflächige Verteilung des Klebstoffs

Uniform and full-surface distribution of the adhesive

4

Idealerweise verläuft die Zahnung vertikal

Ideally, the notches run vertically



Anbringen und Ausrichten der Platten, sowie Andrücken mit Andruckrolle

Application and adjustment of the sheet, pushing and rubbing with pressure roller



1

Montage der ersten Platte
(aufgrund der Größe am besten zu zweit)

Assembly of the first sheet
(if possible with a helper, due to the size)

2

Besonders die erste Platte muss sehr genau ausgerichtet werden

Especially the first sheet must be aligned very precisely





3

Bitte auch die Passgenauigkeit in der Ecke beachten

Please also note the accuracy of fit in the corner

4

Gleichmäßiges Andrücken der Platte mit einer Rolle

Uniform pressing with a roller



Anbringen und Ausrichten der nächsten Platten, Berücksichtigung der Dehnfuge

Application and adjustment of the next sheet, considering an expansion joint



1

Positionierung der nächsten Platte

Aligning the next sheet

2

Montage der nächsten Platte

Assembly of the next sheet





3

Bitte eine saubere Dehnungsfuge berücksichtigen

Please consider an expansion joint

4

Schmale Plättchen helfen, einen gleichmäßigen Abstand einzuhalten

Small plates help to ensure a uniform distance



Versiegeln der Dehnungsfuge, ggf. auch mit Profilen oder durch Schweißen

Sealing of the expansion joint, also possible with profiles or by welding



1

Versiegelung der Fuge mit einem geeigneten Dichtmittel

Sealing of the joint with a suitable sealant

2

Die meisten Dichtmittel können mit Wasser geglättet werden

Most sealants can be smoothed with water





3

Glätten der Fuge mit einem Rakel

Smoothing of the joint with a wiper

4

Fertige Fuge

Ready-made joint



Beispiele für Innen- und Außenecken (Außenecken können warm abgekantet oder mit Profilen gestaltet werden)

Examples for inner and outer corners (outer corners can be bent warm or covered with profiles)



1

Innenecke mit Dichtmittel versehen

Internal corner with sealant

2

Außenecke, warm gebogen

External corner, thermoformed





3

Außeneckprofil, aus Plattenmaterial hergestellt

External corner made from sheet material

Schneiden mit der Stichsäge und Glätten der Kanten mit einem Entgrater

Cutting with a jigsaw and smoothening of the edges with a countersink tool



1

Ausschnitt, z. B. für eine Rohrdurchführung

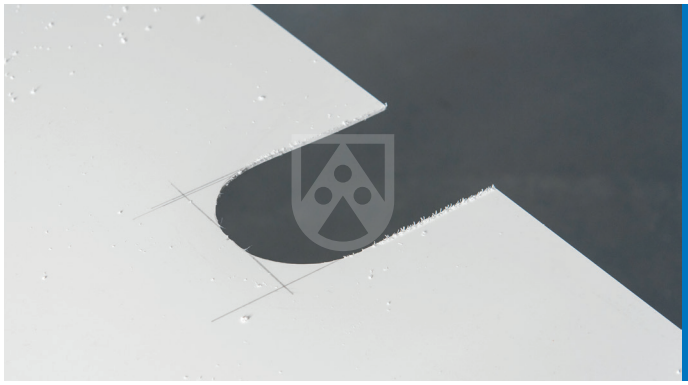
Clipping, e.g. for a pipe opening

2

Exakter Schnitt mit einer Stichsäge

Exact cut with a jigsaw





3

Kurvenschnitte sind einfach zu realisieren

Curves can be easily made

4

Entgraten der Schnittkanten

Deburring of cutting edges



Röchling

Industrial

Our Locations Worldwide
Scan the QR code to find the branch office for your region.

Röchling Industrial. Empowering Industry.
https://www.roechling.com/industrial

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

10/2026