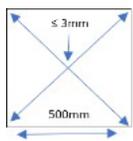


Lieferspezifikation für SustaPEEK CM CF 30

Anforderungen	Testmethode	Informationen zur Ausführung
Dickentoleranzen für formgepresste Platten (Übermaß - Oberfläche herstellblank)	Werkstoleranzen (Werkstoleranzen sind die Toleranzen, die im normalen Produktionsprozess gewährleistet werden können)	Nennmaß (Übermaß) Toleranzen: +0,5 / +3,5mm
Dickentoleranzen für formgepresste Platten (Fertig bearbeitete Oberflächen)	Werkstoleranzen (Werkstoleranzen sind die Toleranzen, die im normalen Produktionsprozess gewährleistet werden können)	Nennmaß (Fertigform) Toleranzen: -0 / +0,5mm
Anforderungen an die Geradheit von formgepressten Platten 	Werkstoleranzen (Werkstoleranzen sind die Toleranzen, die im normalen Produktionsprozess gewährleistet werden können)	Bei formgepressten Platten darf die Durchbiegung pro Platte im Schnittpunkt der Diagonalen von Ecke zu Ecke um nicht mehr als 8/3/2 mm abweichen, bezogen auf eine Kantenlänge von 1000/500/400 mm.
Blasen, Hohlräume, Risse	Werkstoleranzen (Werkstoleranzen sind die Toleranzen, die im normalen Produktionsprozess gewährleistet werden können)	Risse oder Mikrohohlräume, die unterhalb der Nachweisgrenze der zerstörungsfreien Prüfmethode (ca. ~1 mm) liegen, werden nicht berücksichtigt. Blasen, Hohlräume und Risse, die größer als 2 mm sind, sind nicht zulässig.

Aussehen der Oberfläche	Werkstoleranzen (Werkstoleranzen sind die Toleranzen, die im normalen Produktionsprozess gewährleistet werden können)	Formgepresste Platten (Übermaß) können gleichmäßig schwarze Oberflächen aufweisen (kleine Kratzer oder Schleifspuren sind nicht auszuschließen) - bearbeitete Oberflächen (Fertigform) können gleichmäßig schwarze, bearbeitete Oberflächen aufweisen. Formgepresste Platten in Übergröße werden ohne Oberflächenschutz gelagert. Fertig bearbeitete Formpressplatten werden mit Oberflächenschutz (z.B. PE-Folie) gelagert.
Rückverfolgbarkeit	SOP	Jede der formgepressten Platten wird mit Aufklebern auf ihrer Oberfläche mit den in der entsprechenden Arbeitsanweisung festgelegten Informationen gekennzeichnet

Datum: 02.06.2022 (RSP-S-QM-005-R001)